

FDV Cosmo Baseflex MAG-H 200-1000L ekspansjonskar

Ekspansjonskar

Generell informasjon

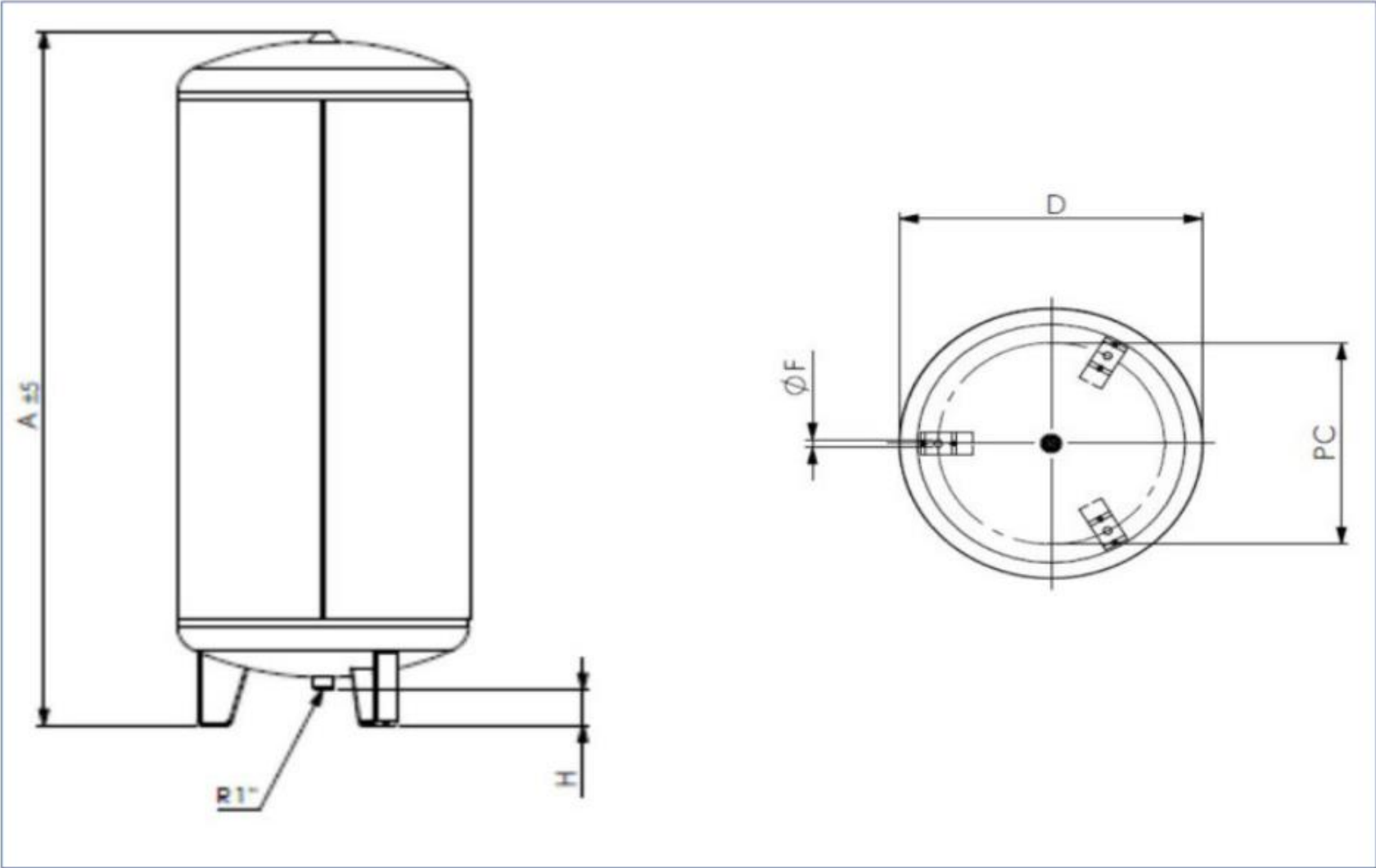


CE Nr. 0343
97/23/EC-PED

- Godkjent i henhold til «Pressure Equipment Directive 97/23/EG»
- For lukkede varme- og kjøleanlegg i henhold til EN 12828
- Epoksy powder coating RAL 9010
- Fullsveiset tank
- Gass siden er fylt med nitrogen som beskytter mot rust og lekkasje
- Membran i henhold til EN13831/8
- Maksimal systemtemperatur er 110 grader
- Maksimal temperatur under bruk er 70 grader (membran)
- Minimum temperatur -10 grader
- Væske: Vann eller en glykolemiks opp til 50%
- Maks arbeidstrykk: 6 bar
- Standard ladetrykk: 2,5 bar

FDV Cosmo Baseflex
MAG-H 200-1000L
ekspansjonskar

Størrelse	NRF	Tilkobling	Diameter(mm)	Høyde(mm)	Høyde base(mm)	Vekt (kg)
200L	8401569	1	484	1286	65	27,5
250L	8401571	1	600	1144	75	39,9
300L	8401572	1	600	1321	75	43,9
400L	8401573	1	790	1162	115	57,4
500L	8401574	1	790	1312	115	62,9
600L	8401575	1	790	1522	115	69,7
800L	8401576	1	790	1869	115	87,5
1000L	8401577	1	790	2218	115	100,9



FDV Cosmo Baseflex MAG-H 200-1000L ekspansjonskar

Vedlikehold:

Anbefalt å sjekke lufttrykket i karet 1 gang i året

Det er nødvendig med årlig vedlikehold som utføres av kvalifisert fagpersonale, med følgende omfang:

- utvendig kontroll
- membrankontroll
- trykkinnstilling

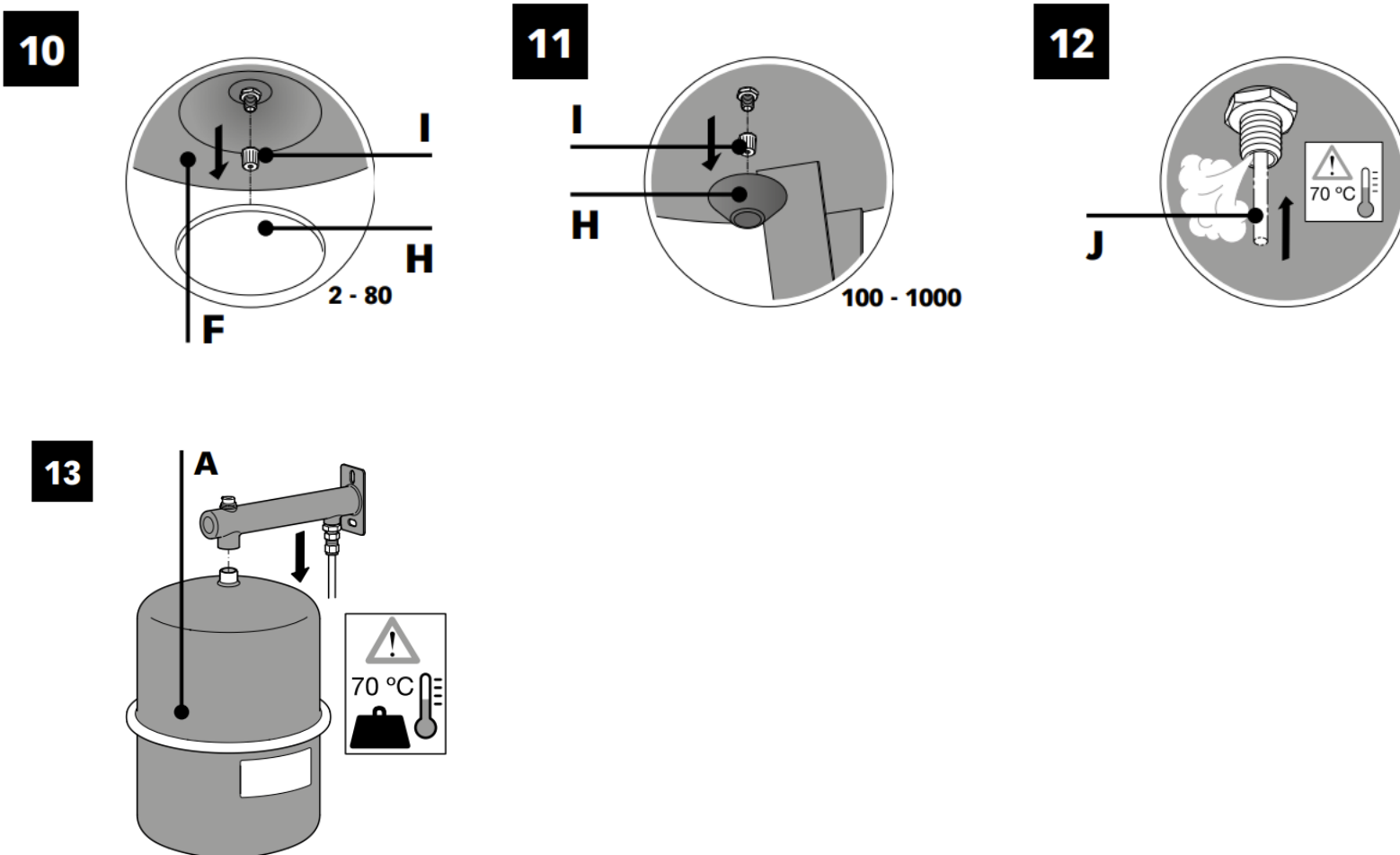
Demontering

1. La installasjonen kjøles ned og slipp ut trykket av den.
2. Fjern dekselet (**H**) og pluggen (**I**). (fig. 10, 11)
3. Trykk inn den indre ventilen (**J**) for å fjerne trykket fra ekspansjonskaret. (fig. 12)
4. Skru løs ekspansjonskaret (**A**). (fig. 13)

Merk: et fullt ekspansjonskar er tungt!

Vannet i ekspansjonskaret kan være varmt.

Følg lokale forskrifter når du kasserer ekspansjonskaret.



Kontrollfrister:

Operatøren må fastsette de faktiske fristene på grunnlag av en sikkerhets teknisk analyse, med hensyn til de faktiske driftsforholdene, erfaringen med driften og lasten i henhold til de gjeldende nasjonale forskriftene for drift av trykkutstyr. Klassifisering av COSMO Ekspansjonskar i diagram 2 i vedlegg II til direktivet 2014/68/EU.

